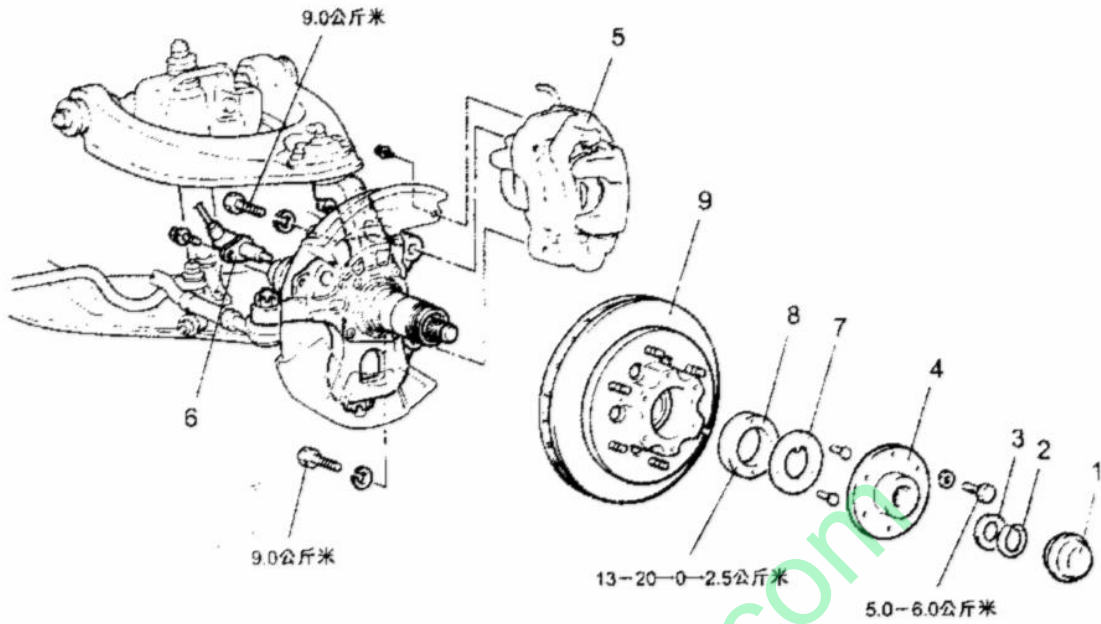
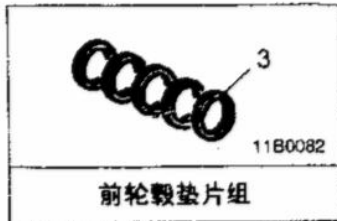


桥毂

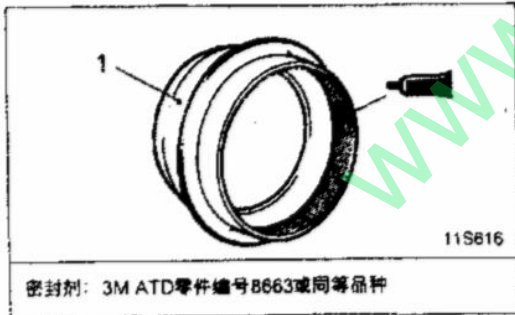
拆卸和安装(不带自由轮轮毂的车辆)



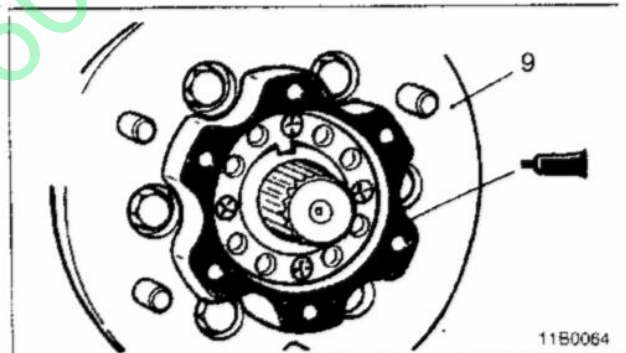
11E0286



前轮毂垫片组



密封剂: 3M ATD零件编号8663或同等品种



密封剂: 3M ATD零件编号8663或同等品种

注意

不要在轮毂外表面涂敷过多的密封剂。

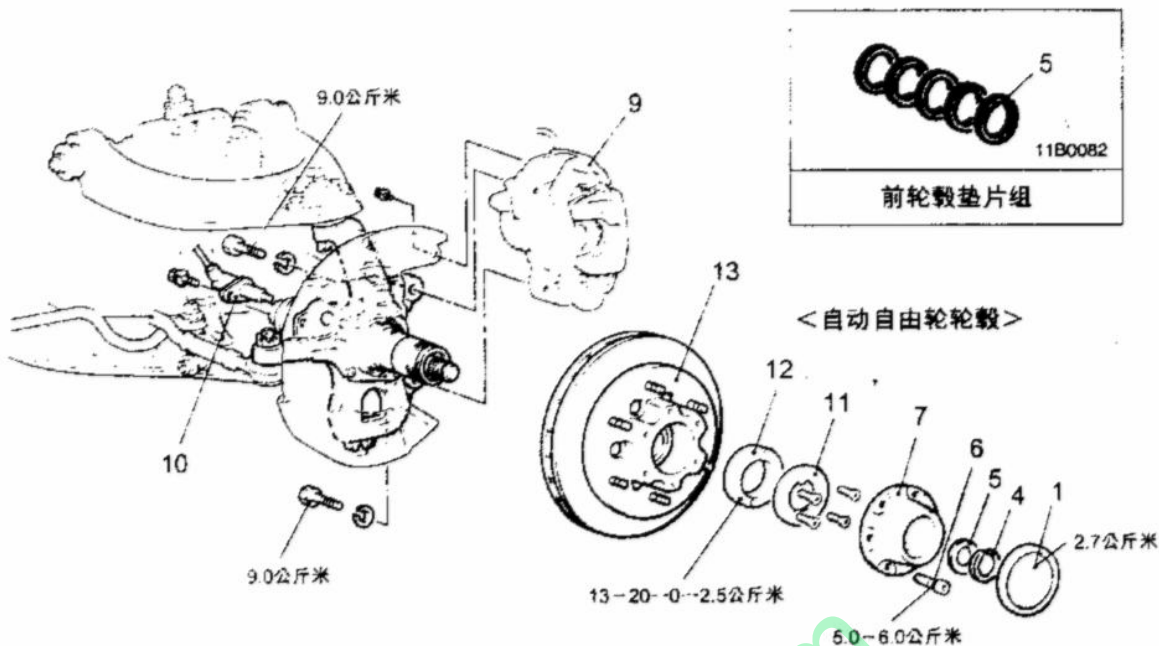
拆卸步骤

1. 轮毂盖
- ⇔ ⇔ • 调整主动轴的端隙
- ⇔ ⇔ 2. 弹性圈
3. 垫片
4. 主动法兰
- ⇔ ⇔ 5. 前制动器部件
6. 速度传感器(参照第35C篇—车轮速度传感器)
- ⇔ ⇔ 7. 锁紧垫圈
- ⇔ ⇔ • 调整车轮轴承的预应力
- ⇔ ⇔ 8. 锁紧螺母
- ⇔ ⇔ 9. 前轮毂部件

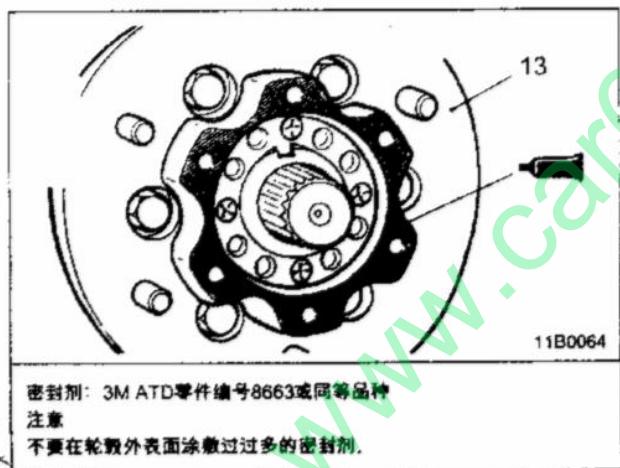
备注

有关检修点, 请参照基本手册中的第26篇。

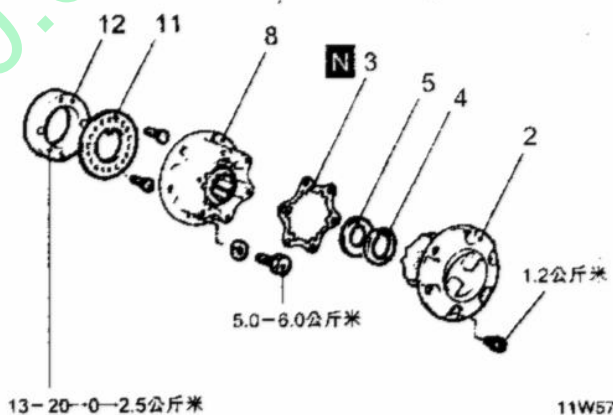
拆卸和安装(带自由轮轮毂的车辆)



11E0289



<手动自由轮轮毂>



11W576

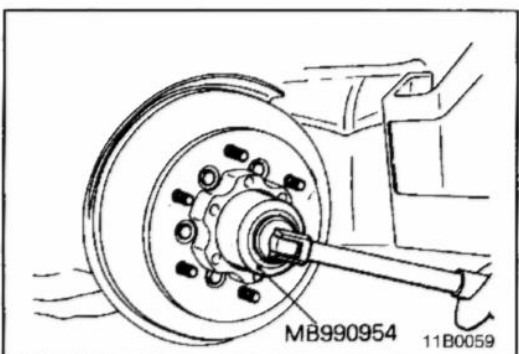
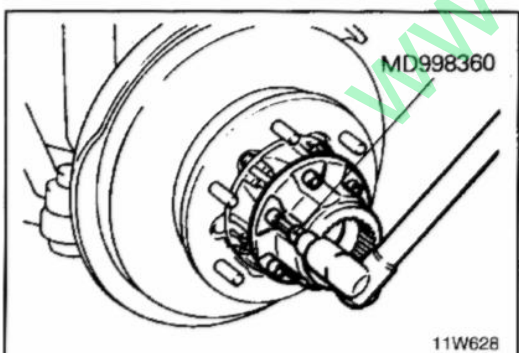
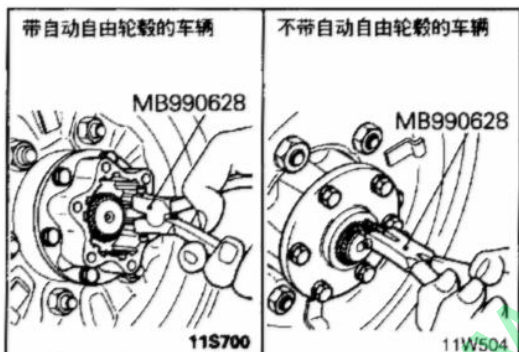
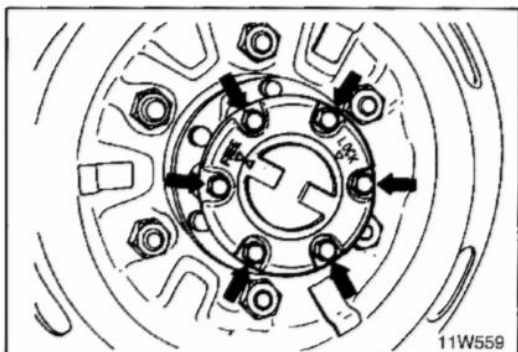
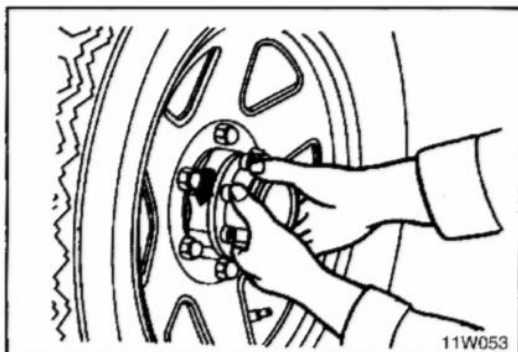
拆卸步骤<带自动自由轮轮毂的车辆>

- 1. 罩盖
- 调整主动轴的端隙
- 4. 弹性圈
- 5. 垫片
- 调整自动自由轮轮毂的转动阻力
- 6. 螺栓
- 7. 自动自由轮轮毂部件
- 9. 前制动器部件
- 10. 速度传感器(参照第35C篇—车轮速度传感器)
- 11. 锁紧垫圈
- 调整车轮轴承的预应力
- 12. 锁紧螺母
- 13. 前轮毂部件

拆下步骤<带手动自由轮轮毂的车辆>

- 2. 自由轮轮毂罩盖
- 调整主动轴端隙
- 3. 垫片
- 4. 弹性圈
- 5. 垫片
- 8. 手动自由轮轮毂部件
- 9. 前制动器部件
- 10. 速度传感器(参照第35C篇—车轮速度传感器)
- 11. 锁紧垫圈
- 调整车轮轴承预应力
- 12. 锁紧螺母
- 13. 前轮毂部件

备注
有关检修点, 请参照基本手册中的第26篇。



拆卸的检修点

1. 罩盖

- (1) 将自由轮轮毂置于自由状态。

备注

把调档杆调到2H位置，然后倒车移动1—2米，这样就能使自由轮轮毂成为自由状态。

- (2) 拆下自动自由轮轮毂罩盖。

备注

若罩盖不能用手拧松，可使用油滤清器扳手垫上抹布来拧动，这样可防止损伤罩盖。

2. 自由轮轮毂罩盖

- (1) 把控制杆调至“FREE”位置。

- (2) 卸下自由轮轮毂罩盖。

5. 弹性圈

7. 螺栓(带自动自由轮轮毂的车辆)

11. 前制动器部件

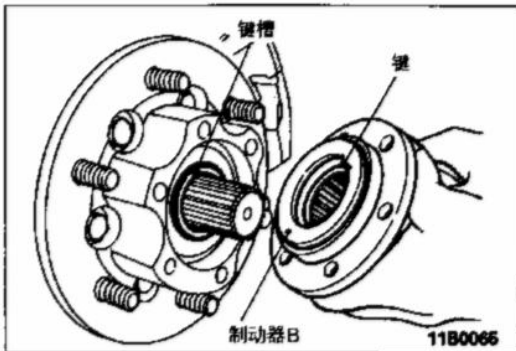
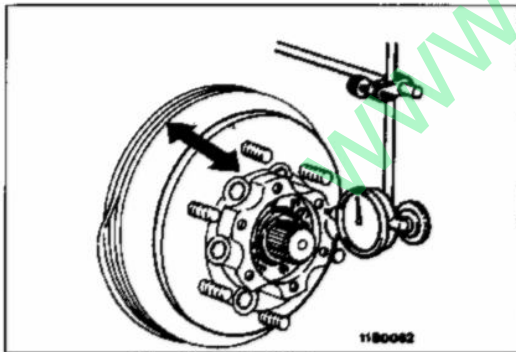
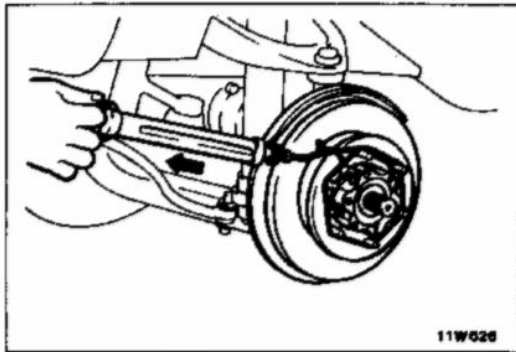
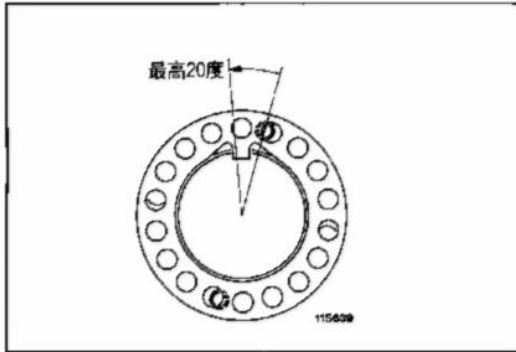
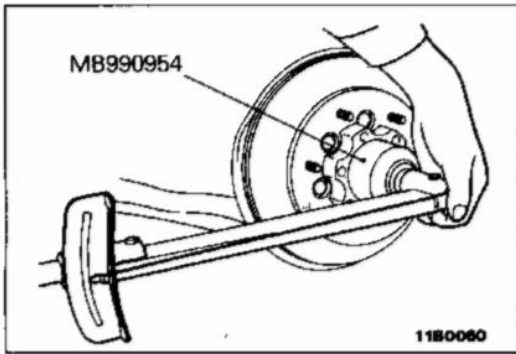
- (1) 把前制动器部件连同所接着的刹车软管卸下。
- (2) 使用金属丝从上臂悬挂前制动器部件，以使前制动器部件不致以掉落。

注意

宜防刹车软管拧扭。

13. 锁紧螺母/14. 前轮毂部件

- (1) 卸下锁紧垫圈后，使用专用工具卸下锁紧螺母。
- (2) 把前轮毂部件连同内和外轴承自关节卸下。



安装的检修点

● 车轮轴承预应力

(1) 使用专用工具，按下列程序拧紧锁紧螺母。

拧紧至13—20公斤米



拧松至0公斤米



重新拧紧至2.5公斤米，而后拧松约30至40度

(2) 安装锁紧垫圈。当与锁紧螺母上孔的位置不一致时，可在20°的范围内拧松螺母使孔对准。

(3) 拧松锁紧螺母约30至40度，以调整前轮毂的转动阻力和轴向游隙，以便它们符合于标准数值。

标准数值：3—13公斤厘米

[弹簧秤读数]

0.5—1.8公斤

标准数值：0.05毫米或以下

备注

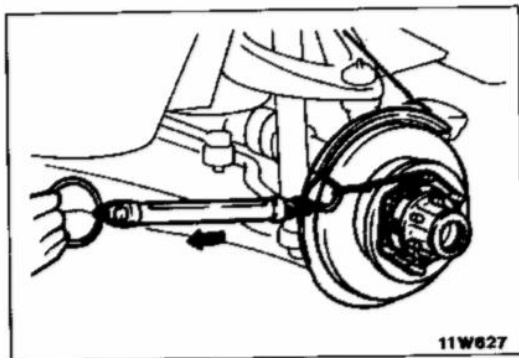
若不能调整，轴承也许安得不妥；检查而且必要的话修理之。也应该检查上润滑脂的情况。

(4) 安装锁紧垫圈，如锁紧垫圈孔与锁紧螺母孔未对准，拧松锁紧螺母以校准它们。

8. 自动自由轮轮毂

(1) 使制动器(B)上的键与关节花键槽对准，松弛地装上自动自由轮轮毂部件。

(2) 部件相对于轮毂本身轻轻地被加力时，检查轮毂本身和自动自由轮轮毂部件是否紧密接触。若不紧密接触，可转动轮毂直至紧密接触为止。



11W627

- 调整自动自由轮轮毂的转动阻力

按下述步骤检查自动自由轮轮毂的转动阻力。

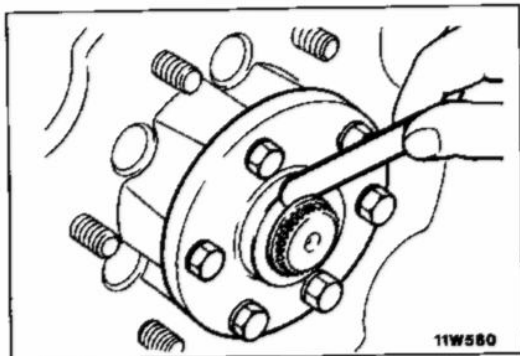
- (1) 再次用弹簧秤测量前轮毂的转动阻力。从此测量值中减去自动自由轮轮毂安装前的测量值,即可求出自由轮轮毂的转动阻力。
极限:10公斤厘米(弹簧秤读数为1.4公斤)
- (2) 如果自由轮轮毂的转动阻力超过极限值,则应再次分解和重新装配自由轮轮毂。

- 调整主动轴的端隙

在装好垫片和弹性圈后,按下述步骤检查主动轴的端隙。

〈带主动法兰的车辆〉

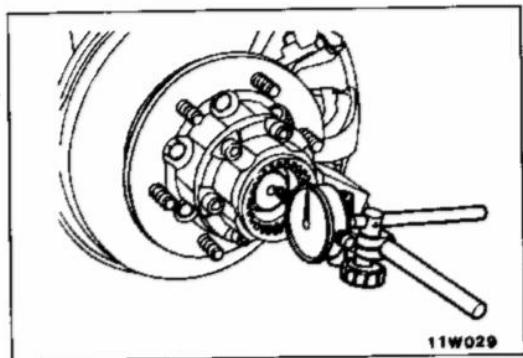
- (1) 把垫片和弹性圈装到主动轴上。
- (2) 用手推主动轴使其紧密接触关节。
- (3) 如左图所示,用测隙规测量主动法兰和隔圈之间的间隙。
标准数值:0.4—0.7毫米
- (4) 如间隙不在标准值范围内,选择适当的垫片将间隙调整到标准值。



11W580

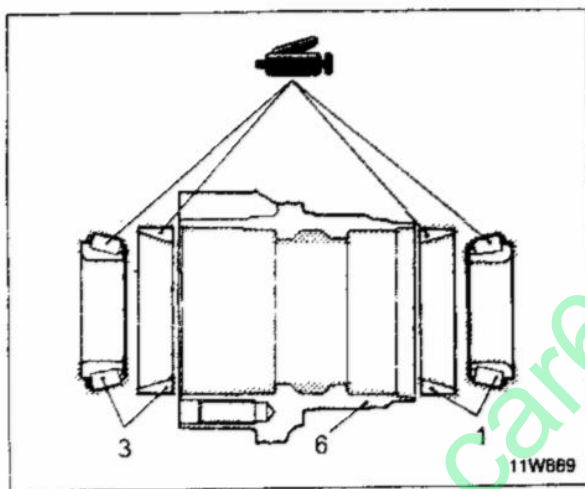
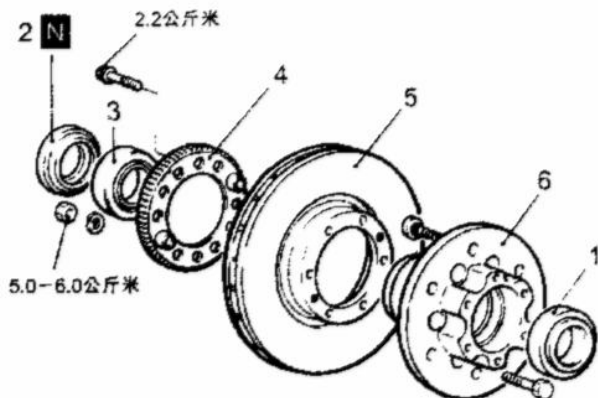
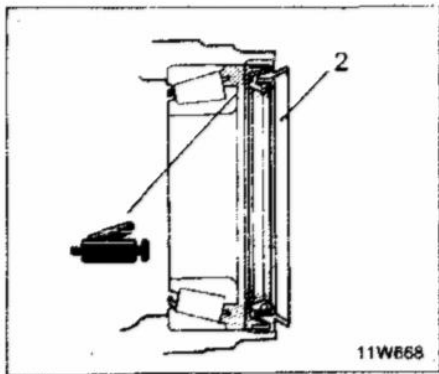
〈带自由轮轮毂的车辆〉

- (1) 向前和向后转动主动轴,每次转到感觉到“很重”(感到转不动)的位置,然后把主动轴转到轻重适中的位置(在此位置轴向间隙最大)。
- (2) 如左图所示装好百分表,然后沿轴向推动主动轴,测量间隙。
标准数值:0.4—0.7毫米
- (3) 如果间隙超过标准值,用增减垫片的方法来调整间隙。



11W029

分解和重新装配(前桥壳)



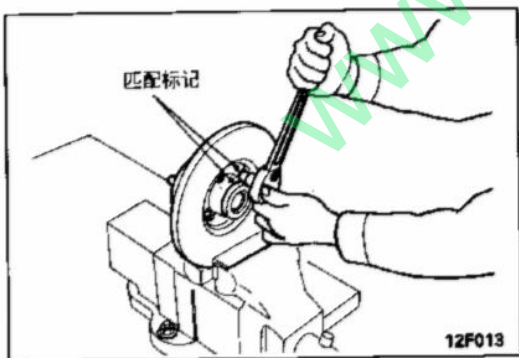
11E0203

分解步骤

1. 外轴承
2. 油封
3. 内轴承
4. ABS转子
5. 制动圆盘
6. 前轮毂

备注

有关检修点, 请参照基本手册中的第26页。



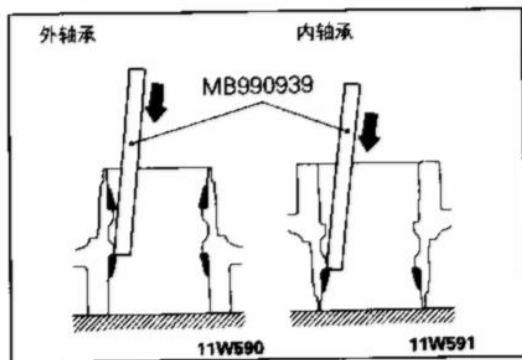
分解的检修点

4. 制动圆盘

在制动圆盘和前轮毂上做上匹配标记, 而后必要的话, 把前轮毂和制动圆盘分开。

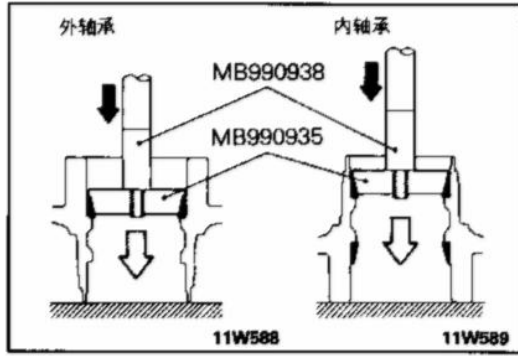
注意

在台虎钳钳口上垫上黄铜或铝片, 然后把制动圆盘夹紧。



更换轴承

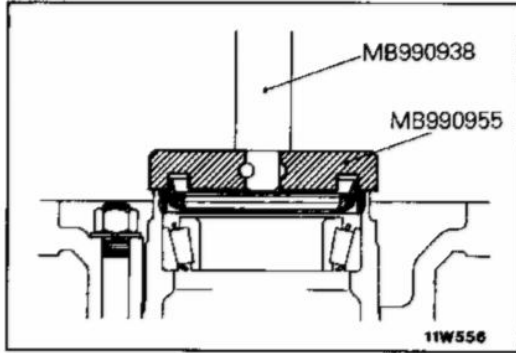
- (1) 把润滑脂从前轮毂内侧擦净。
- (2) 使用专用工具, 均匀地敲打内侧和外侧轴承以把它们挤出。



(3) 使用专用工具，压装入内、外轴承外座圈。

备注

轴承内座圈和轴承外座圈已作为一个组件更换。



重新装配的检修点

2. 油封

www.car60.com